

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0020.004

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Gleisbaumechanik GmbH
Adlerstraße 2
14774 Brandenburg an der Havel
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.04.2022 bis 31.03.2025

Düsseldorf, 01.04.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: M.Eng. BRAUN

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0020.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2, 11	t = 3 - 24 mm	FW
135	1.2 1.2, 72/X120Mn12 3.2 7, 8	t ≥ 1 mm t = 3 - 8 mm t = 5 - 24 mm t = 2 - 10 mm	- FW S960Q nur für kranartige Bauteile -
136	1.2	t = 3 - 24 mm	-
141	22, 24	t = 3 - 10 mm	-
21	1.2, 7, 8	t = 1 - 3 mm	-
311	1.2	t = 2 - 3 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Martin Bethke, IWE geb. am: 12.12.1983

1. Vertreter: Gerald Rauch, IWE geb. am: 05.07.1967

Weitere Vertreter: Norbert Eska, EWS geb. am: 02.10.1968
Udo Baumgart, EWS geb. am: 17.07.1960
Alexander Möhring, IWS geb. am: 15.11.1995

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtspersonen Martin Bethke, Gerald Rauch sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/020/19/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.